

Scheda tecnica

Prezzo: 2.199,00 €	Codice: 945458
Modello: RS90F65EDTEF	Marchio: SAMSUNG
SBS 614LT CE.D NOFROST D.ACQUA/ICE INV.WIFI INOX	
	
Questo servizio è fornito da 	
TECNO FER DI PUNZI FRANCESCO CONTRADA BARBAGIULO, CISTERNINO - 72014 (BR) Tel. 350/0279287	

IDENTIFICATIVE	
Wifi	Sì
Tipologia di frigorifero	Frigoriferi Side By Side
Tipo d'installazione	Libera installazione (FS)
Autonomia black-out (h)	7
Nome commerciale	Frigorifero Side by Side AI HOME
STRUTTURALI	
Classe emissione rumore	C
Tipo caricamento acqua dispenser	Vaschetta
Categoria	Friigo-congelatore
Classe climatica	SN-N-ST-T
Temperatura ambiente minima (°c)	10
Temperatura ambiente massima (°c)	43
Capacità netta totale (l)	614
Capacità netta frigorifero (l)	396
Capacità netta congelatore (l)	218
Capacità di congelamento (kg/24h)	15
Rumorosità db(a)	35
Sistema raffreddamento frigorifero	No Frost
Sistema raffreddamento congelatore	No Frost
Sistema sbrinamento frigorifero	Automatico
Sistema sbrinamento congelatore	Automatico
Display	Sì
Numero cassette frigorifero	2
Numero ripiani frigo	4
Materiale ripiani frigo	Vetro
Posizione vano congelatore	A sinistra
Numero stelle congelatore	Con 4 stelle
Numero cassette congelatore	2
Dispenser per l'acqua	Sì
Dispenser per il ghiaccio	Sì
Numero di compressori	1
Cerniera/e	Bilaterale
Numero di porte	2
Allarme porta	Sì
Maniglie integrate	Sì
Altre descrizioni strutturali	Spacemax auto oper door display AI HOME Wifi Frigorifero Cassetto verdura "Superfresco" 2 Ripiani 4 Portabottiglie Flex • Balconcini porta 5 Scomparto bottiglie 1 Contenitore uova 1 Freeze Ripiani 4 Cassetti 2 Balconcini porta 5 Rivestimento interno in acciaio
FUNZIONALI	
Controllo elettronico della temperatura	Sì
Controllo separato temperatura	Sì
Congelamento rapido	Sì
Altre funzioni	Twin cooling plus Smart cooling Precise chef cooling POWER COOL POWER Freeze WIFI
FISICHE	
Altezza netta del prodotto (cm)	178,400
Larghezza netta del prodotto (cm)	91,200
Profondità netta del prodotto (cm)	72,600
Peso netto del prodotto (kg)	133

ENERGETICHE	
Bonus 2025	✓
Nuova classe efficienza energetica	D
Consumo energetico annuale (kwh)	225
COMMERCIALI	
Mesi di garanzia del costruttore	24
ACCESSORI	
Accessori in dotazione	CONTENITORE UOVA

Le caratteristiche tecniche possono essere errate o subire variazioni, non si rilascia alcuna garanzia né dichiarazione in relazione all'accuratezza di tali informazioni e si declina qualsiasi responsabilità per errori tipografici o d'altro tipo o per omissioni nel contenuto.

Per maggiori informazioni consultare il manuale d'uso del produttore.

Descrizioni, foto, schede prodotto sono di proprietà Cea, piattaforma distributiva Expert, e/o dei propri fornitori. Vietata la riproduzione anche parziale.